

Curso

Curso de programación HEIDENHAIN

Características.

Modalidad: Presencial

Duración: 20 horas

Lugar: O Porriño / Pontevedra

Objetivos del curso.

Capacitar profesionalmente al alumno para la programación de máquinas de mecanizado basadas en lenguaje Heidenhain..

Dirigido a

- Personal con conocimiento de máquinas y herramientas convencionales y con bases en programación CNC.
- Empresas con máquinas CNC Heidenhain que quieran sacarle el mayor partido a sus máquinas.

Programa.

Tema 1. Descripción del teclado, programación Heidenhain, modos de actuación (manejo de máquina, edición, simulación, etc.).

Tema 2. Funciones de asignación de valores tecnológicos de la herramienta, avance programado, velocidad de giro cabezal, refrigeraciones, etc.

Tema 3. Carga de herramientas por medio de definición o desde tabla. Diferencias.

Tema 4. Programación de perfiles, coordenadas cartesianas, coordenadas polares, etc, tanto en absolutas como incrementales.

Tema 5. Programación de repeticiones (labels). Heidenhain, modos de actuación (manejo de máquina, edición, simulación, etc.).

Tema 6. Programación ciclos fijo. Transformación de coordenadas (giros, espejos, escala).

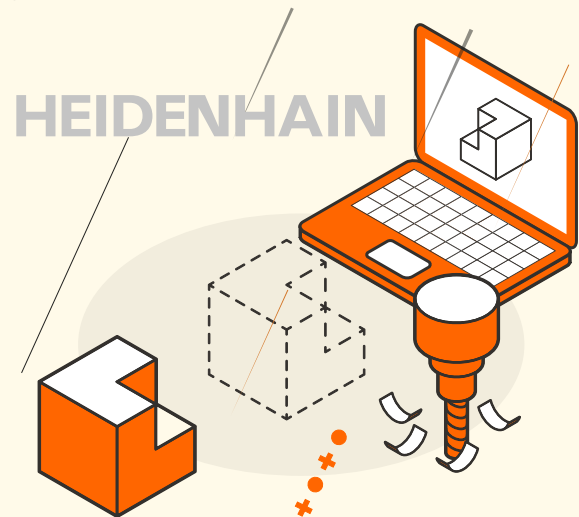
Tema 7. Ciclos especiales (temporización, ciclo tol, traslado orígenes pieza, etc.).

Tema 8. Programación de ciclos fijos mecanizado (cajeras, taladros, etc.).

Tema 9. Programación ciclos SL (cajeras de perfil libre).

Tema 10. Programación de contornos flexible "FK".

Tema 11. Introducción a creación de subprogramas y parametrización.



Formación bonificada para empresas

Esta formación es bonificada para las empresas por la Fundación Estatal para la Formación en el Empleo.

Tu empresa también dispone de créditos Fundae. Pregúntenos cómo solicitarlos.

Inscripción y contacto

(+34) 986 19 61 61
formacion@eonsi.eu

eonsi.eu